|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 60 dk.**  |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021 | REV02 |
| **Uygulama Sorusu: Resmi verilen parçanın imalatını yapınız.** (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) |
| 1. **ÖN HAZIRLIK**
 | **Değerlendirme Puanı****(10 puan)** | **Aldığı Not** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç - gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI**
 | **(80 puan)** |  |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | 8 |  |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | 8 |  |
| İmalat resmine uygun kesme işlemini yapar. | 8 |  |
| İmalat resmine uygun delme işlemini yapar. | 8 |  |
| İmalat resmine uygun havşa işlemini yapar. | 8 |  |
| İmalat resmine uygun bükme işlemini yapar. | 8 |  |
| Kaynak makinesi parametre ayarlarını doğru yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun puntalama işlemini yapar. | 4 |  |
| İmalat resmine uygun montaj yapar. | 4 |  |
| Kaynak prosesinin gerektirdiği uygun hızda ve pozisyonda kaynak yapar. | 8 |  |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar. | 4 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMELER**
 | **(10 Puan)** |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | 2 |  |
| **TOPLAM** | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.**

|  |
| --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR****(Aday tarafından karşılanacaktır.)** |
| 1. İş elbisesi
 |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı
 |
| 1. İş ve kaynakçı eldiveni
 |
| 1. Deri kaynakçı önlüğü
 |
| 1. Deri kolluk
 |
| 1. Kaynak maskesi ve gözlüğü
 |
| 1. Koruyucu gözlük
 |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Elektrik Ark Kaynak Makinesi
 |  | 1. Gazaltı kaynak ünitesi
 |
| 1. Sütunlu matkap tezgahı
 |  | 1. Tepsi testere
 |
| 1. Spiral taşlama makinesi
 |  | 1. Kaynak masası ve ekipmanları
 |
| 1. Çizecek
 |  | 1. Kaynak çekici
 |
| 1. Mengene
 |  | 1. Tel fırça
 |
| 1. Çekiç
 |  | 1. Matkap uçları
 |
| 1. El testeresi
 |  | 1. Pense
 |
| 1. Nokta
 |  | 1. Şerit metre
 |
| 1. Gönye
 |  | 1. Kumpas
 |
| 1. Çelik cetvel
 |  | 1. Havşa matkabı
 |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | **ADET/MİKTAR** |
| 1. 3,25 mm Rutil veya Bazik elektrot
 | 15 adet |
| 1. MAG Kaynak teli (1 -1,2 mm)
 | 0,5 kg |
| 1. Karbondioksit Gazı
 | 0,5 m3 |
| 1. 40\*40\*4 mm köşebent
 | 6 m |
| 1. 200\*120\*10 mm platina sac
 | 6 kg |
| 1. 1,5 mm DKP saç (1000x500)mm
 | 6 kg |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |

* **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.**